



PROGRAMMA EFFETTIVAMENTE SVOLTO

Anno Scolastico 23 / 24

Classe/Sede: 5 A2

Docente: Randon Roberta

Codocente (ITP): Battistin Marco

Materia insegnata: Tecnologie dei Materiali e dei Processi Produttivi e Organizzativi della Moda

Testi adottati: 'Tecnologie applicate ai materiali e ai processi produttivi del settore tessile abbigliamento e moda' vol.3, Cosetta Grana, Ed. San Marco

CONTENUTI DISCIPLINARI

U.D.A.-MODULO- PERCORSO FORMATIVO-APPROFONDIMENTO	CONTENUTI
Mod. 1: Innovazioni in campo tessile (libro da pag. 10 a pag.27, da pag.68 a pag.105 e materiale fornito dal docente) Ed. Civica	Tessili tecnici: caratteristiche, campi d'impiego e tecnologie Le nuove materie prime: Le ecofibre Uso innovativo di materiali tradizionali Nuovi processi produttivi di settore: nanofibre Marchi ed etichettatura Sostenibilità ed Economia circolare nel tessile: Obiettivo 12 agenda 2030; il Fast Fashion
Mod. 2: Il controllo qualità di processo e di prodotto (libro da pag. 164 a pag.197 e materiale fornito dal docente)	Evoluzione del concetto di qualità Il controllo qualità e normative (UNI EN ISO) Qualità di processo e qualità totale Le principali prove di controllo qualità dei tessuti La classificazione dei difetti di un tessuto La scheda tecnica e il capitolato di vendita Certificazione di processo e di prodotto I marchi di qualità
Mod. 3: Etichettatura e certificazione dei prodotti tessili (materiale fornito dal docente)	Il Regolamento U.E 1007/2011 Identificativi di prodotto e di produttore Fibre, prodotti e componenti tessili Applicazioni del Regolamento Denominazione delle fibre tessili I prodotti tessili puri I prodotti multifibra e multicomponenti etichettatura globale I codici meccanografici Etichettatura di manutenzione e relativi simboli
Mod.4: Ciclo di filatura della lana pettinata	Ripasso della fibra di lana Ripasso della differenza tra filatura cardata e pettinata Diagramma di lavoro delle lavorazioni della lana pettinata Operazioni di preparazione della lana: apertura, mischia, battitura, lavaggio, essicatura Ripasso dell'operazione di cardatura; la carda per lana pettinata.

U.D.A.-MODULO- PERCORSO FORMATIVO-APPROFONDIMENTO	CONTENUTI
	Concetto di stiro e principali tipi di stiratoi per lana Ripasso dell'operazione di pettinatura; la pettinatrice per lana pettinata e le operazioni complementari. La filatura: differenza tra alta e bassa filatura; il filatoio ring e il filatoio a condensazione
Mod. 5: Piano di lavoro	Ripasso regole base Procedure di calcolo per stabilire la produzione dei macchinari di una filatura laniera pettinata.
Laboratorio Controllo qualità (compresenza con Battistin Marco)	
Determinazione della resistenza alla bagnatura superficiale, della permeabilità all'acqua e all'aria, della velocità di trasmissione del vapore dei tessuti tecnici Determinazione della resistenza al danneggiamento per flessioni ripetute e prove di invecchiamento accelerato al calore per tessuti tecnici Determinazione della forza di lacerazione mediante pendolo balistico e dinamometro CRE Proprietà dei tessuti e delle cuciture a trazione con i metodi della striscia e grab Determinazione della resistenza allo scorrimento dei fili del tessuto in corrispondenza delle cuciture Determinazione della resistenza all'abrasione con il metodo del deterioramento della provetta e della perdita di massa. Tendenza dei tessuti alla pelosità superficiale e al pilling con i metodi pilling box e Martindale modificato	

Valdagno, _____

*Firma degli studenti
rappresentanti di classe*

Firma dei Docenti

